

# Ремонтный хомут для труб с чугунным замком нержавеющей



# ПАСПОРТ

ТУ 25.99.29-013-21203517-2025

2026 г.

## Ремонтный хомут из для труб с чугунным замком нержавеющей

### 1. Общие сведения

Ремонтный хомут с чугунным замком нержавеющей (далее хомут) применяется для ликвидации течей в трубопроводах, транспортирующих различные жидкости, включая питьевую воду.

Обжимной диапазон (наружный диаметр трубы): от 57 мм до 1220 мм.

Длина хомута: 200, 300, 400, 600 мм.

Рабочее давление хомута зависит от наружного диаметра ремонтируемой трубы:  
при диаметре трубы от 16 до 174 мм – 1,6 МПа,  
175-500 мм – 1,0 МПа,  
>500 мм – 0,6 МПа.

Диапазон рабочей температуры: резина NBR до -20 С° до +80 С°, резина EPDM от -20 С° до +140 С°.

Возможно изготовление хомутов с большим рабочим давлением.

### 2. Устройство продукции

Хомут состоит из корпуса с резиновым уплотнением и замковой части с метизами (Рис. 1, 2).

Корпус представляет собой бандаж из нержавеющей стали (08X18H10 или AISI 304), к внутренней стенке которого с помощью специального клея или армированной клейкой ленты крепится уплотнение. В зависимости от диаметра хомута бандаж изготавливается из листа металла, толщиной от 0,8 до 1,5 мм.

Резиновое уплотнение с внутренней поверхностью типа "вафля", в которое впрессован вкладыш из нержавеющей стали, изготовлено из этилен-пропиленового каучука (EPDM) или из бутадиен-нитрильного каучука (NBR). Размер одной ячейки «вафли» уплотнения - 5\*5 мм или 19\*19мм. Толщина уплотнения 6 мм. (По требованию заказчика может быть увеличена до 8 мм). От материала уплотнения зависит среда, с которой допустимо применение хомута.

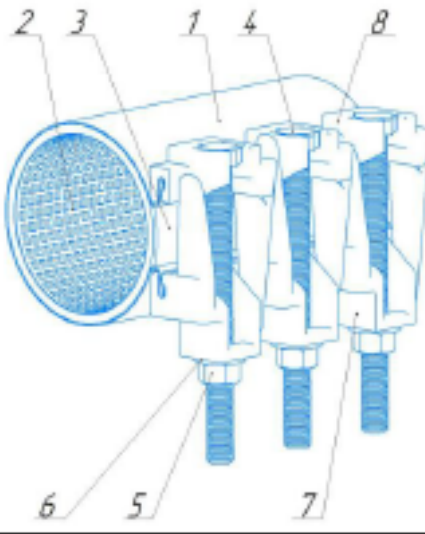

Замковая часть изготавливается из ковкого чугуна и состоит из двух половинок (одна с пазом, другая с отверстием), которые крепятся к бандажу корпуса.

Состав метизов при длине хомута 200 мм: болт M16L160 – 3 шт., гайка M16 – 3 шт., шайба M16 – 3 шт.; при длине хомута 300 мм: болт M16L160 – 4 шт., гайка M16 – 4 шт., шайба M16 – 4 шт., при длине хомута 400 мм: болт M16L160 – 6 шт., гайка M16 – 6 шт., шайба M16 – 6 шт., при длине хомута 600 мм: болт M16L160 – 48шт., гайка M16 – 8 шт., шайба M16 – 8шт

Метизы выполнены из оцинкованной стали марки Ст20 или Ст35.

Хомуты может иметь одну, две, три и четыре замковые части. Количество метизов при этом увеличивается кратно, в соответствии с количеством замковых частей.

Хомут изготовлен в соответствии с действующей технической документацией производителя ТУ 25.99.29-013-21203517-2025, сертификат соответствия ГОСТ Р № 0741028.

Рис. 1. Хомут длиной 200, 220 мм	№	Наименование
	1	Бандаж
	2	Резиновое уплотнение
	3	Вкладыш
	4	Болт
	5	Гайка
	6	Шайба
	7	Замковая часть с отверстием
	8	Замковая часть с пазом
Рис. 2. Хомут длиной 300 мм		
	1	Бандаж
	2	Резиновое уплотнение
	3	Вкладыш
	4	Болт
	5	Гайка
	6	Шайба
	7	Замковая часть с отверстием
	8	Замковая часть с пазом

### 3. Область применения

Хомуты можно использовать для ремонта труб из широкого спектра материалов: литой чугун, кованный чугун, сталь, сталь с покрытием из полиэтилена, ПВХ (поливинилхлорид), армированный стеклопластик, полиэтилен, асбестоцемент.

Среда в ремонтируемых трубах: при применении уплотнения из резиновой смеси на основе EPDM - все водные растворы разного качества, твердые вещества и хим. продукты; при применении уплотнения из резиновой смеси на основе NBR - вода, нефть, бензин и другие углеводороды.

Виды ремонтируемых повреждений: продольные трещины, повреждения от сварки, перелом труб, игольчатые отверстия. Так же могут применяться для соединения труб встык.

### 4. Правила использования

1. Длина хомута должна быть минимально на 145 мм больше длины трещины на трубе. Для труб из полиэтилена и ПВХ минимальная длина на 50% больше.

2. Длина хомута должна быть как минимум в три раза длиннее, чем ремонтируемый дефект.

3. При соединении гладких концов труб одинакового диаметра расстояние между соединяемыми концами не должно превышать 5 мм.

4. Максимально допустимое отклонение осей трубопроводов составляет 2°. Максимальное отклонение по соосности не должно превышать 3 мм.

Не забывайте, что хомут является лишь ремонтным средством, и в дальнейшем трубопровод вновь может начать протекать. Т.к. при нарушении целостности трубопровод более подвержен коррозии и снижаются его прочностные характеристики. Рекомендуется восстанавливать трубопровод капитальным ремонтом или заменой.

#### 5. Комплектность

Хомут в сборе – 1 шт., паспорт – на партию 1 шт.

#### 6. Правила хранения и транспортировки продукции

Хомуты поставляются в собранном виде, упакованными в короба из гофрокартона или в паллетной упаковке. Условия хранения изделия должно соответствовать группам 1, 2 ГОСТ 15150-89. При транспортировке следует использовать крытое транспортное средство и при необходимости дополнительно упаковать изделие таким образом, чтобы не произошло существенной деформации заводской коробки и корпуса хомута.

#### 7. Указание по монтажу

Перед началом монтажа убедитесь в том, что хомут подобран правильно по обжимному диапазону. Очистите трубу, удалив с поверхности как можно больше грязи и коррозии. Отметьте место на трубе, где будут находиться концы хомута. После установки используйте эти метки чтобы убедиться, что хомут установлен в нужном месте. Обильно смажьте трубу мыльным раствором в месте прилегания хомута. Не используйте жирные смазки. Открутите гайки до конца, но не снимайте со шпилек. Раскройте хомут и оберните его вокруг трубы. Открутите гайки до конца, но не снимайте с болтов. Раскройте хомут и оберните его вокруг трубы. Вставьте головки болтов в пазы пазовой половинки замковой части без применения усилия, затяните гайки вручную. Далее затягивайте болты постепенно поочередно простым или специальным динамометрическим ключом. Затяжку производить до получения требуемого результата исходя из рабочего давления в трубопроводе. Максимальный крутящий момент: для M16 – 180 Н·м (по РД 37.001.131-89). При монтаже хомута на пластиковом трубопроводе сократите крутящий момент на 50%, чтобы избежать «выдавливания» уплотнения. Подождите 20 минут, а затем снова затяните с соответствующим моментом. По окончании установки проведите тест установленного хомута на протечку под давлением. Если ремонтируемый трубопровод находится в грунте, засыпьте и тщательно уплотните грунт вокруг хомута, максимально исключив проседание грунта в месте ремонта.

#### 8. Утилизация

По истечению срока эксплуатации изделие допускается разобрать на составные части: оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, чугун, резина и отправить на вторичную переработку. Или утилизировать в соответствии с установленным на эксплуатирующем изделие предприятии порядком, составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", № 89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", № 52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", и другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

#### 9. Гарантии производителя

На изделие, которое хранилось, было установлено и эксплуатируется в соответствии с данным Техническим паспортом, предоставляется гарантия 12 месяцев со дня продажи. Расчетный срок эксплуатации 10 лет.